

Scheda tecnica laminato HPL SM'art

proprietà	test EN 438	metodo del test	unità di misura	HG Horizontal	VG Vertical
peso specifico		peso in kg di un dm3 di laminato o di un m2 in spessore 1,0 mm	kg/dm3	1,4	1,4
tolleranza spessore	point 5	misura la differenza tra lo spessore nominale e lo spessore effettivo	mm	0,5 ≤ t ≤ 1,0 mm; ±0,10 1,0 ≤ t ≤ 2,0 mm; ±0,15	0,5 ≤ t ≤ 1,0 mm; ±0,10 1,0 ≤ t ≤ 2,0 mm; ±0,15
resistenza all'abrasione	point 10	il Taber test misura il numero di giri necessario ad abradersi con carta vetro la superficie del laminato. IP è il punto iniziale, quando il colore comincia a scomparire FP è il punto finale, quando il colore è scomparso al 95 % IP+FP diviso 2 è AP punto medio.	cicli Taber IP punto iniziale	Tinte unite ≥ 150 Stampati ≥ 100	≥ 50
resistenza all'immersione in acqua bollente	point 12	misura l'incremento di peso e di spessore di un laminato dopo due ore di immersione in acqua che bolle	aspetto lucido aspetto non lucido	3 4	3 4
resistenza al vapore acqueo	point 14	misura l'aspetto di un laminato esposto a vapore acqueo per un'ora	aspetto lucido aspetto non lucido	3 4	3 4
resistenza al calore secco 160° C	point 16	misura le proprietà estetiche di un laminato incollato su truciolare da 18-20 mm su cui un blocco di metallo a una temperatura iniziale di 160° C è posizionato e lasciato a raffreddare per 20 minuti.	aspetto lucido aspetto non lucido	3 4	3 4
stabilità dimensionale ad alta temperatura	point 17	misura il cambiamento in lunghezza e larghezza dopo 24 ore a 70°C e 96 ore a 40°C e 90 - 95 % di umidità relativa	% max longitudinale % max trasversale	0,55 1,05	0,75 1,25
resistenza all'impatto	point 20	misura la minima forza necessaria ad una palla d'acciaio a danneggiare la superficie di un laminato incollato ad un truciolare di spessore 18 mm	N (min)	20	15
resistenza alla fessurazione	point 23	misura le proprietà estetiche di una laminato leggermente curvato e riscaldato a 50°C per 6 ore	grado (min)	4	4
resistenza al graffio	point 25	misura la minima forza necessaria ad una punta di diamante per graffiare la superficie di un laminato	N	3	2
resistenza alle sigarette	point 30	misura la resistenza di un laminato incollato ad un truciolare ad una sigaretta accesa	aspetto	3	3
macchie e sporco	point 4	misura l'area massima di macchie e sporco ammessa per un metro quadro di laminato. Tale area può essere concentrata in un punto singolo o suddivisa in più punti di piccole dimensioni	mm2/m2	≤1	≤1
peli e fibre	point 4	misura la lunghezza massima di peli e fibre per metro quadro di laminato	mm/m2	≤10	≤10
lunghezza e larghezza	point 6	misura in mm la differenza ammessa dalla dimensione nominale della lunghezza e della larghezza	mm/m	+ 10 / - 0	+ 10 / - 0
parallelismo dei lati	point 7	misura la differenza ammessa dal perfetto parallelismo per ogni metro di bordo	mm/m	≤1,5	≤1,5
ortogonalità dei lati	point 8	misura la differenza ammessa dalla perfetta ortogonalità per ogni metro di bordo	mm/m	≤1,5	≤1,5
tolleranza di planarità	point 9	misura la curvatura massima espressa in mm/m di un laminato steso con il lato concavo verso l'alto	mm/m	≤60	≤60